

9.Sınıf Mesleki Gelişim Atölyesi Dersi 1.Dönem 1.Ortak Yazılı soru kazanım tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Meslek Etiği ve Ahilik	Kuralların gerekliliğini ve işlevini toplumsal fayda açısından tartışır	1
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili temel kavramları ve ahilik ilkelerini açıklar	3
	Geçmişten günümüze meslek kuruluşları ve ahiliğin tarihsel gelişimini açıklar	2
	Ahiliğin toplum üzerindeki yerini ve iş hayatına katkılarını açıklar	3
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili grup çalışmaları sırasında arkadaşları ile işbirliği içerisinde çalışır	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Meslek Etiği ve Ahilik	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili temel kavramları ve ahilik ilkelerini açıklar	3
	Geçmişten günümüze meslek kuruluşları ve ahiliğin tarihsel gelişimini açıklar	1
	Ahiliğin toplum üzerindeki yerini ve iş hayatına katkılarını açıklar	2
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili grup çalışmaları sırasında arkadaşları ile işbirliği içerisinde çalışır	2
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili grup çalışmasındaki deneyimlerinden yola çıkarak iletişim engellerini açıklar	2

9.Sınıf Mesleki Gelişim Atölyesi Dersi 1.Dönem 2.Ortak Yazılı soru kazanım tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İş sağlığı güvenliği	İş sağlığı ve güvenliği kavramlarını açıklar.	2
	İş sağlığı ve güvenliği amacı ve önemini açıklar.	2
	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk faktörlerini açıklar.	2
	Meslek hastalıklarının özelliklerini ve nedenlerini açıklar.	2
	Meslek hastalıklarına karşı alınacak önlemleri açıklar.	2

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İş sağlığı güvenliği	İş sağlığı ve güvenliği kavramlarını açıklar.	1
	İş sağlığı ve güvenliği amacı ve önemini açıklar.	3
	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk faktörlerini açıklar.	2
	Meslek hastalıklarının özelliklerini ve nedenlerini açıklar.	1
	Meslek hastalıklarına karşı alınacak önlemleri açıklar.	3

12.Sınıf Temel Elektrik dersi 1.Dönem 1.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenleri keser	2
	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	2
	İletkenleri bükür	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenleri keser	1
	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	2
	İletkenleri bükür	2

12.Sınıf Temel Elektrik dersi 1.Dönem 2.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	1
	İletkenleri bükür	1
İletkenleri Ekleme ve Bağlama	Tekli düz ek yapar.	2
	Çiftli düz ek yapar	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	1
	İletkenleri bükür	1
İletkenleri Ekleme ve Bağlama	Tekli düz ek yapar.	1
	Çiftli düz ek yapar	2

9.Sınıf Meslek Teknolojisi Dersi 1.Dönem 1. Yazılı soru kazanım tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Metal Teknolojisi	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve kişisel koruyucuları kullanılmasının çalışanların sağlığı açısından önemini açıklar.	1
	Metal teknolojisini alanının kısımlarını açıklar.	1
	Metal teknolojisinde kullanılan el takımlarını ve malzemeleri sıralar	2
	Metal teknolojisinde kullanılan makinelerinde çalışmaya başlamadan önce bilinmesi gereken hususları açıklar.	2
Atölyesinin Tanıtımı		
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	2
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açı kontrollerini açıklar	2

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Metal Teknolojisi	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve kişisel koruyucuları kullanılmasının çalışanların sağlığı açısından önemini açıklar.	1
	Metal teknolojisini alanının kısımlarını açıklar.	2
	Metal teknolojisinde kullanılan el takımlarını ve malzemeleri sıralar	2
	Metal teknolojisinde kullanılan makinelerinde çalışmaya başlamadan önce bilinmesi gereken hususları açıklar.	2
Atölyesinin Tanıtımı		
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	2
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açı kontrollerini açıklar	1

9.Sınıf Meslek Teknolojisi Dersi 1.Dönem 2. Yazılı soru kazanım tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	1
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açı kontrollerini açıklar	2
Markalama Takımları	Mekanik temizleme yöntemleri ile malzeme yüzeylerinin markalamaya hazır hâle getirilmesini açıklar	2
	Markalama takımları ile markalama yapmayı açıklar.	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	1
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açı kontrollerini açıklar	1
Markalama Takımları	Mekanik temizleme yöntemleri ile malzeme yüzeylerinin markalamaya hazır hâle getirilmesini açıklar	2
	Markalama takımları ile markalama yapmayı açıklar.	1

10-11.Sınıf Metal Yüzey ve Muayne İşlemleri Dersi 1.Dönem 1. Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru
Yüzey Temizleme	Metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler	1
	Metallerin yüzeylerini kimyasal yöntemler ile temizler	1
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini kimyasal bileşik banyosunda renklendirerek yıkama işlemi yapar.	1
	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru
Yüzey Temizleme	Metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler	1
	Metallerin yüzeylerini kimyasal yöntemler ile temizler	1
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini kimyasal bileşik banyosunda renklendirerek yıkama işlemi yapar.	1
	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1

10-11.Sınıf Metal Yüzey ve Muayne İşlemleri Dersi 1.Dönem 2. Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1
Yüzeyleri Boyama	Temizlik, astar boya ve macunlama sonrası metal yüzeyleri klasik yöntemle (fırça ile) boyar.	1
	Püskürtme yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1
	Elektro statik toz boya yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1
Yüzeyleri Boyama	Temizlik, astar boya ve macunlama sonrası metal yüzeyleri klasik yöntemle (fırça ile) boyar.	1
	Püskürtme yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1
	Elektro statik toz boya yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1

10-11.Sınıf Isıl İşlem Teknikleri Dersi 1.Dönem 1. Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Tavlanmış Gereçlerin Sıcaklıklarını Ölçme	Lambalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar.	1
	Işınmalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar	2
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Tavlanmış Gereçlerin Sıcaklıklarını Ölçme	Lambalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar.	2
	Işınmalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar	1
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1

10-11.Sınıf Isıl İşlem Teknikleri Dersi 1.Dönem 2. Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1
	Normalleştirme yapar.	1
	Yumuşatma yapar	1
Metal Yüzeylerinde Bölgesel Sertleştirme	Alevle yüzey sertleştirme yapar	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1
	Normalleştirme yapar.	1
	Yumuşatma yapar	1
Metal Yüzeylerinde Bölgesel Sertleştirme	Alevle yüzey sertleştirme yapar	1

10.Sınıf Malzeme Bilgisi dersi 1.Dönem 1.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Malzeme Birimi	Malzemenin tanımı ve sınıflandırmasını yapar	2
	İşe uygun malzeme seçimi yapar	2
	Alaşımları ve alaşım yapmayı açıklar	2
Demir Üretimi	Ham demir üretimini açıklar	2
	Dökme demir üretimini açıklar	2

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Malzeme Birimi	Malzemenin tanımı ve sınıflandırmasını yapar	2
	İşe uygun malzeme seçimi yapar	2
	Alaşımları ve alaşım yapmayı açıklar	2
Demir Üretimi	Ham demir üretimini açıklar	2
	Dökme demir üretimini açıklar	2

10.Sınıf Malzeme Bilgisi dersi 1.Dönem 2.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu**Senaryo 1**

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Çelik Üretimi	Çelik üretim yöntemlerini açıklar.	2
	Çeliklerin sınıflandırmasını yapar	1
	Çelikte katkı elemanlarının etkilerini ve çelik standartlarını açıklar.	1
Çeliklerin Isıl İşlemleri	Isıl işlemlerin amaçlarını açıklar	1
	Çeliklerde tavlama işlemlerini açıklar	1
	Çeliklerde sertleştirme işlemlerini açıklar.	2
	Yüzey sertleştirme işlemlerini açıklar.	2

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Çelik Üretimi	Çelik üretim yöntemlerini açıklar.	1
	Çeliklerin sınıflandırmasını yapar	2
	Çelikte katkı elemanlarının etkilerini ve çelik standartlarını açıklar.	1
Çeliklerin Isıl İşlemleri	Isıl işlemlerin amaçlarını açıklar	1
	Çeliklerde tavlama işlemlerini açıklar	1
	Çeliklerde sertleştirme işlemlerini açıklar.	2
	Yüzey sertleştirme işlemlerini açıklar.	2