

METAL TEKNOLOJİSİ

ALAN

9.Sınıf Mesleki Gelişim Atölyesi Dersi 2.Dönem 1.Ortak Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Meslek Etiği ve Ahilik	Kuralların gerekliliğini ve işlevini toplumsal fayda açısından tartışır	1
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili temel kavramları ve ahilik ilkelerini açıklar	3
	Geçmişten günümüze meslek kuruluşları ve ahiliğin tarihsel gelişimini açıklar	2
	Ahiliğin toplum üzerindeki yerini ve iş hayatına katkılarını açıklar	3
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili grup çalışmaları sırasında arkadaşları ile işbirliği içerisinde çalışır	1

Handwritten signatures and marks at the bottom of the page.

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Meslek Etiği ve Ahilik	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili temel kavramları ve ahilik ilkelerini açıklar	3
	Geçmişten günümüze meslek kuruluşları ve ahiliğin tarihsel gelişimini açıklar	1
	Ahiliğin toplum üzerindeki yerini ve iş hayatına katkılarını açıklar	2
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili gurup çalışmaları sırasında arkadaşları ile işbirliği içerisinde çalışır	2
	Meslek etiği ve ahilik ile ilgili gurup çalışmasındaki deneyimlerinden yola çıkarak iletişim engellerini açıklar	2

9.Sınıf Mesleki Gelişim Atölyesi Dersi 2.Dönem 2.Ortak Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İş sağlığı güvenliği	İş sağlığı ve güvenliği kavramlarını açıklar.	2
	İş sağlığı ve güvenliği amacı ve önemini açıklar.	2
	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk faktörlerini açıklar.	2
	Meslek hastalıklarının özelliklerini ve nedenlerini açıklar.	2
	Meslek hastalıklarına karşı alınacak önlemleri açıklar.	2

Seneryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İş sağlığı güvenliği	İş sağlığı ve güvenliği kavramlarını açıklar.	1
	İş sağlığı ve güvenliği amacı ve önemini açıklar.	3
	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk faktörlerini açıklar.	2
	Meslek hastalıklarının özelliklerini ve nedenlerini açıklar.	1
	Meslek hastalıklarına karşı alınacak önlemleri açıklar.	3

Can

m

Can

12.Sınıf Temel Elektrik dersi 2.Dönem 1.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu
Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenleri keser	2
	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	2
	İletkenleri bükür	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenleri keser	1
	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	2
	İletkenleri bükür	2

12.Sınıf Temel Elektrik dersi 2.Dönem 2.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu
Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	1
	İletkenleri bükür	1
İletkenleri Ekleme ve Bağlama	Tekli düz ek yapar.	2
	Çiftli düz ek yapar	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
İletkenleri Bağlantıya Hazırlama	İletkenlerin üzerindeki yalıtkanı soyar.	1
	İletkenleri bükür	1
İletkenleri Ekleme ve Bağlama	Tekli düz ek yapar.	1
	Çiftli düz ek yapar	2

9.Sınıf Meslek Teknolojisi Dersi 2.Dönem 1. Yazılı soru kazanım tablosu
Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Metal Teknolojisi Atölyesinin Tanıtımı	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve kişisel koruyucuları kullanılmasının çalışanların sağlığı açısından önemini açıklar.	1
	Metal teknolojisi alanının kısımlarını açıklar.	1
	Metal teknolojisinde kullanılan el takımlarını ve malzemeleri sıralar	2
	Metal teknolojisi atölyesinde kullanılan makinelerinde çalışmaya başlamadan önce bilinmesi gereken hususları açıklar.	2
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	2
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açı kontrollerini açıklar	2

Handwritten signatures and marks at the bottom left of the page.

Handwritten initials or marks at the bottom right of the page.

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Metal Teknolojisi Atölyesinin Tanıtımı	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve kişisel koruyucuları kullanılmasının çalışanların sağlığı açısından önemini açıklar.	1
	Metal teknolojisi alanının kısımlarını açıklar.	2
	Metal teknolojisinde kullanılan el takımlarını ve malzemeleri sıralar	2
	Metal teknolojisi atölyesinde kullanılan makinelerinde çalışmaya başlamadan önce bilinmesi gereken hususları açıklar.	2
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	2
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açılı kontrollerini açıklar	1

9.Sınıf Meslek Teknolojisi Dersi 2.Dönem 2. Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	1
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açılı kontrollerini açıklar	2
Markalama Takımları	Mekanik temizleme yöntemleri ile malzeme yüzeylerinin markalamaya hazır hâle getirilmesini açıklar	2
	Markalama takımları ile markalama yapmayı açıklar.	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.	1
	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açılı kontrollerini açıklar	1
Markalama Takımları	Mekanik temizleme yöntemleri ile malzeme yüzeylerinin markalamaya hazır hâle getirilmesini açıklar	2
	Markalama takımları ile markalama yapmayı açıklar.	1

10-11.Sınıf Metal Yüzey ve Muayne İşlemleri Dersi 2.Dönem 1. Yazılı soru kazanım tablosu
Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Yüzey Temizleme	Metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler	1
	Metallerin yüzeylerini kimyasal yöntemler ile temizler	1
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini kimyasal bileşik banyosunda renklendirerek yıkama işlemi yapar.	1
	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Yüzey Temizleme	Metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler	1
	Metallerin yüzeylerini kimyasal yöntemler ile temizler	1
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini kimyasal bileşik banyosunda renklendirerek yıkama işlemi yapar.	1
	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1

10-11.Sınıf Metal Yüzey ve Muayne İşlemleri Dersi 2.Dönem 2. Yazılı soru kazanım tablosu
Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1
Yüzeyleri Boyama	Temizlik, astar boya ve macunlama sonrası metal yüzeyleri klasik yöntemle (fırça ile) boyar.	1
	Püskürtme yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1
	Elektro statik toz boya yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1

Clear An ... A @ ...

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	1
	Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	1
Yüzeyleri Boyama	Temizlik, astar boya ve macunlama sonrası metal yüzeyleri klasik yöntemle (fırça ile) boyar.	1
	Püskürtme yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1
	Elektro statik toz boya yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.	1

10-11.Sınıf Isıl İşlem Teknikleri Dersi 2.Dönem 1. Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Tavlama Gereçlerinin Sıcaklıklarını Ölçme	Lambalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar.	1
	İşinmalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar	2
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Tavlama Gereçlerinin Sıcaklıklarını Ölçme	Lambalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar.	2
	İşinmalı pirometre ile sıcaklık ölçme yapar	1
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1

(Handwritten signatures and marks)

10-11.Sınıf Metal Yüzey ve Muayne İşlemleri Dersi 2.Dönem 2. Yazılı soru kazanım tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1
	Normalleştirme yapar.	1
	Yumuşatma yapar	1
Metal Yüzeylerinde Bölgesel Sertleştirme	Alevle yüzey sertleştirme yapar	1

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Isıl İşlemler	Sertleştirme yapar.	1
	Gerginlik giderme yapar.	1
	Normalleştirme yapar.	1
	Yumuşatma yapar	1
Metal Yüzeylerinde Bölgesel Sertleştirme	Alevle yüzey sertleştirme yapar	1

10-11. Sınıf Malzeme Bilgisi dersi 2.Dönem 1.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Malzeme Birimi	Malzemenin tanımı ve sınıflandırmasını yapar	2
	İşe uygun malzeme seçimi yapar	2
	Alaşım ve alaşım yapmayı açıklar	2
Demir Üretimi	Ham demir üretimini açıklar	2
	Dökme demir üretimini açıklar	2

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Malzeme Birimi	Malzemenin tanımı ve sınıflandırmasını yapar	2
	İşe uygun malzeme seçimi yapar	2
	Alaşım ve alaşım yapmayı açıklar	2
Demir Üretimi	Ham demir üretimini açıklar	2
	Dökme demir üretimini açıklar	2

(Handwritten signatures and marks)

10-11.Sınıf Malzeme Bilgisi dersi 2.Dönem 2.Yazılı Konu Soru Kazanım Tablosu

Senaryo 1

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Çelik Üretimi	Çelik üretim yöntemlerini açıklar.	2
	Çeliklerin sınıflandırmasını yapar	1
	Çelikte katkı elemanlarının etkilerini ve çelik standartlarını açıklar.	1
Çeliklerin Isıl İşlemleri	Isıl işlemlerin amaçlarını açıklar	1
	Çeliklerde tavlama işlemlerini açıklar	1
	Çeliklerde sertleştirme işlemlerini açıklar.	2
	Yüzey sertleştirme işlemlerini açıklar.	2

Senaryo 2

Öğrenme Birimi	Kazanımlar	Soru Sayısı
Çelik Üretimi	Çelik üretim yöntemlerini açıklar.	1
	Çeliklerin sınıflandırmasını yapar	2
	Çelikte katkı elemanlarının etkilerini ve çelik standartlarını açıklar.	1
Çeliklerin Isıl İşlemleri	Isıl işlemlerin amaçlarını açıklar	1
	Çeliklerde tavlama işlemlerini açıklar	1
	Çeliklerde sertleştirme işlemlerini açıklar.	2
	Yüzey sertleştirme işlemlerini açıklar.	2

Madde 17- Yayınlanan Mesleki ve Teknik Eğitim Belgesinde belirtilen stratejilerin görüşülerek etkinliğinin artırılması için planlama yapılması

Mesleki ve Teknik Eğitim Politika Belgesi'nin amacı; "Herkesin Bir Mesleği Olmalı" anlayışını düstur edinerek sektör iş birlikleriyle mesleki eğitime erişimi ve kaliteyi artırmak, öğrencilerin hayata ve istihdama hazırlanmalarını sağlayarak ülkemizin kalkınması ve refahına katkı sunmak" olarak belirlendi. Mesleki ve Teknik Eğitim Politika Belgesi'nde öne çıkan stratejiler doğrultusunda öğrencilerin millî ve manevî değerlerini güçlendirmek ve fütüvvet ehli mezunların iş hayatında aktif rol almalarını sağlamak amacıyla bir ülke genelinde ahilik kültürünü temel alan bir ahilik hareketi başlatılacak. Bu hareketle, geleneksel değerlerle modern eğitimi birleştirerek öğrencilerin karakter gelişimine katkıda bulunmak ve ülkenin geleceğine sağlam bir temel oluşturmak hedefleniyor.

Karar: Mesleki ve teknik ortaöğretim öğrencilerinin her birini girişimci adayı olarak kabul ederek girişimcilik yeterlilikleri artırılacak. Ayrıca öğrencilerin finans kaynaklarına erişimlerini kolaylaştıracak çeşitli teşvik mekanizmaları geliştirilecek.

Karar: Mesleki ve teknik eğitimde, öğrencilerin güçlü iletişim becerilerini desteklemek amacıyla mesleğe özgü yabancı dil eğitimine ağırlık verilecek. Bu sayede, öğrencilerin uluslararası arenada rekabet edebilirlikleri artırılarak küresel iş dünyasında daha etkin rol almaları sağlanmasına oybirliği ile karar verildi.

