

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE9 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Talaşlı İmalat	1. Yapım resimlerini çizer.	3
	2. Yapım resimlerine göre temel tesviyecilik işlemlerini yapar.	5

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE9 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Talaşlı İmalat	1. Yapım resimlerini çizer.	4
	2. Yapım resimlerine göre temel tesviyecilik işlemlerini yapar.	4

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE9 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Talaşlı İmalat	1. Yapım resimlerini çizer.	5
	2. Yapım resimlerine göre temel tesviyecilik işlemlerini yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE9 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Talaşlı İmalat	1. Yapım resimlerine göre temel tesviyecilik işlemlerini yapar.	1
	2. Yapım resimlerine göre temel tornalama işlemlerini yapar.	4
	3. Yapım resimlerine göre temel frezeleme işlemlerini yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE9 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Talaşlı İmalat	1. Yapım resimlerine göre temel tesviyecilik işlemlerini yapar.	1
	2. Yapım resimlerine göre temel tornalama işlemlerini yapar.	3
	3. Yapım resimlerine göre temel frezeleme işlemlerini yapar.	4

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE9 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Talaşlı İmalat	1. Yapım resimlerine göre temel tesviyecilik işlemlerini yapar.	2
	2. Yapım resimlerine göre temel tornalama işlemlerini yapar.	3
	3. Yapım resimlerine göre temel frezeleme işlemlerini yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ELEKTROTEKNİK DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Doğru Akım Devresi	1.Elektriksel büyüklük kavramlarını öğrenir.	3
	2.Elektriksel büyüklük kavramlarını öğrenir.	
	3.Multimetre ile ölçüm yapar.	
	4.Multimetre çeşitlerini ve özelliklerini öğrenir	
	5.Pasif devre elemanlarını tanır, kullanım amaçları hakkında bilgi sahibi olur.	3
	6.Doğru akımı öğrenir, kullanıldığı yerlere örnek verir.	2
Ohm Kanunu	1. Akım – gerilim – direnç arasında ki bağlantıyı öğrenir.	2
	2. Güç hesabını öğrenir.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ELEKTROTEKNİK DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Doğru Akım Devresi	1.Elektriksel büyüklük kavramlarını öğrenir.	3
	2.Elektriksel büyüklük kavramlarını öğrenir.	
	3.Multimetre ile ölçüm yapar.	
	4.Multimetre çeşitlerini ve özelliklerini öğrenir	
	5.Pasif devre elemanlarını tanır, kullanım amaçları hakkında bilgi sahibi olur.	4
	6.Doğru akımı öğrenir, kullanıldığı yerlere örnek verir.	1
Ohm Kanunu	1. Akım – gerilim – direnç arasında ki bağlantıyı öğrenir.	2
	2. Güç hesabını öğrenir.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ELEKTROTEKNİK DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Doğru Akım Devresi	1.Elektriksel büyüklük kavramlarını öğrenir.	2
	2.Elektriksel büyüklük kavramlarını öğrenir.	
	3.Multimetre ile ölçüm yapar.	
	4.Multimetre çeşitlerini ve özelliklerini öğrenir	
	5.Pasif devre elemanlarını tanır, kullanım amaçları hakkında bilgi sahibi olur.	4
	6.Doğru akımı öğrenir, kullanıldığı yerlere örnek verir.	2
Ohm Kanunu	1. Akım – gerilim – direnç arasında ki bağlantıyı öğrenir.	2
	2. Güç hesabını öğrenir.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ELEKTROTEKNİK DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Kirchoof Kanunları	1. Kirchoff'un gerilimler kanununu öğrenir.	3
	2. Kirchoff'un akımlar kanununu öğrenir.	
Alternatif Akım Devresi	1. Alternatif akım hakkında bilgi sahibi olur.	3
	2. Alternatif akım bileşenlerini öğrenir.	
Osilaskopun Özellikleri ve AC Sinyal Ölçme	1. Osilaskop' u tanır, özelliklerini öğrenir.	2
	2. Osiloskop ile ölçme yapmayı öğrenir.	
Akım-Gerilim ve Güç İlişkisi	1. Güç' ün tanımını ve hesaplamasını öğrenir.	2
	2. Elektriksel işi tanımlar, hesaplamasını öğrenir.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ELEKTROTEKNİK DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Kirchoof Kanunları	1. Kirchoff'un gerilimler kanununu öğrenir.	4
	2. Kirchoff'un akımlar kanununu öğrenir.	
Alternatif Akım Devresi	1. Alternatif akım hakkında bilgi sahibi olur.	2
	2. Alternatif akım bileşenlerini öğrenir.	
Osilaskopun Özellikleri ve AC Sinyal Ölçme	1. Osilaskop' u tanır, özelliklerini öğrenir.	2
	2. Osiloskop ile ölçme yapmayı öğrenir.	
Akım-Gerilim ve Güç İlişkisi	1. Güç' ün tanımını ve hesaplamasını öğrenir.	2
	2. Elektriksel işi tanımlar, hesaplamasını öğrenir.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ELEKTROTEKNİK DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Kirchoof Kanunları	1. Kirchoff'un gerilimler kanununu öğrenir.	3
	2. Kirchoff'un akımlar kanununu öğrenir.	
Alternatif Akım Devresi	1. Alternatif akım hakkında bilgi sahibi olur.	2
	2. Alternatif akım bileşenlerini öğrenir.	
Osilaskopun Özellikleri ve AC Sinyal Ölçme	1. Osilaskop' u tanır, özelliklerini öğrenir.	3
	2. Osiloskop ile ölçme yapmayı öğrenir.	
Akım-Gerilim ve Güç İlişkisi	1. Güç' ün tanımını ve hesaplamasını öğrenir.	2
	2. Elektriksel işi tanımlar, hesaplamasını öğrenir.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Meslek Etiği ve Ahilik	1. Meslek etiği ve ahilikle ilgili temel kavramları öğrenir.	3
	2. Ahiliğin toplum düzenindeki yeri ve iş hayatına katkılarını öğrenir.	
	3. Meslek etiği ile ilgili problemleri tanımlar.	
İş Sağlığı ve Güvenliği	1. İş yerinde sağlık ve güvenliği tehdit edici unsurlar ve tehdit giderici tedbirleri açıklar.	3
	2. Meslek hastalıklarının sebeplerini öğrenir.	
	3.İSG ile ilgili önlem ve tedbirleri arttırmak için senaryo ve öneri geliştirir.	1
	4.İSG problem çözümünde kullanılan veri toplama araçlarını öğrenir.	1
Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm	1. Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm ile ilgili kavramları açıklar.	2
	2. Geçmişten günümüze endüstriyel değişimin ve dönüşümün tarihsel gelişimini açıklar.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Meslek Etiği ve Ahilik	1. Meslek etiği ve ahilikle ilgili temel kavramları öğrenir.	3
	2. Ahiliğin toplum düzenindeki yeri ve iş hayatına katkılarını öğrenir.	
	3. Meslek etiği ile ilgili problemleri tanımlar.	
İş Sağlığı ve Güvenliği	1. İş yerinde sağlık ve güvenliği tehdit edici unsurlar ve tehdit giderici tedbirleri açıklar.	2
	2. Meslek hastalıklarının sebeplerini öğrenir.	
	3.İSG ile ilgili önlem ve tedbirleri arttırmak için senaryo ve öneri geliştirir.	1
	4.İSG problem çözümünde kullanılan veri toplama araçlarını öğrenir.	1
Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm	1. Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm ile ilgili kavramları açıklar.	3
	2. Geçmişten günümüze endüstriyel değişimin ve dönüşümün tarihsel gelişimini açıklar.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Meslek Etiği ve Ahilik	1. Meslek etiği ve ahilikle ilgili temel kavramları öğrenir.	2
	2. Ahiliğin toplum düzenindeki yeri ve iş hayatına katkılarını öğrenir.	
	3. Meslek etiği ile ilgili problemleri tanımlar.	
İş Sağlığı ve Güvenliği	1. İş yerinde sağlık ve güvenliği tehdit edici unsurlar ve tehdit giderici tedbirleri açıklar.	3
	2. Meslek hastalıklarının sebeplerini öğrenir.	
	3.İSG ile ilgili önlem ve tedbirleri arttırmak için senaryo ve öneri geliştirir.	1
	4.İSG problem çözümünde kullanılan veri toplama araçlarını öğrenir.	1
Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm	1. Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm ile ilgili kavramları açıklar.	3
	2. Geçmişten günümüze endüstriyel değişimin ve dönüşümün tarihsel gelişimini açıklar.	

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm	1. Ülkemizdeki ve dünyadaki teknolojik gelişmeleri açıklar.	2
	2. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili fikir ve düşüncelerini oluşturur.	2
	3. Teknolojinin kullanımı ile ilgili örnek bir video inceler. Videodaki konuşmacının sözsüz iletişim unsurlarıyla analiz eder.	1
	4. Grup çalışmasının ve etkili iletişimin önemini kavrar.	2
	5. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili verilenlerin benzerlikleri ve farklılıklarını öğrenir.	1
Çevre ve Koruma	1. Çevre ile ilgili temel kavramları açıklar.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm	1. Ülkemizdeki ve dünyadaki teknolojik gelişmeleri açıklar.	2
	2. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili fikir ve düşüncelerini oluşturur.	2
	3. Teknolojinin kullanımı ile ilgili örnek bir video inceler. Videodaki konuşmacının sözsüz iletişim unsurlarıyla analiz eder.	1
	4. Grup çalışmasının ve etkili iletişimin önemini kavrar.	1
	5. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili verilenlerin benzerlikleri ve farklılıklarını öğrenir.	2
Çevre ve Koruma	1. Çevre ile ilgili temel kavramları açıklar.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Teknolojik Gelişmeler ve Endüstriyel Dönüşüm	1. Ülkemizdeki ve dünyadaki teknolojik gelişmeleri açıklar.	2
	2. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili fikir ve düşüncelerini oluşturur.	1
	3. Teknolojinin kullanımı ile ilgili örnek bir video inceler. Videodaki konuşmacının sözsüz iletişim unsurlarıyla analiz eder.	1
	4. Grup çalışmasının ve etkili iletişimin önemini kavrar.	1
	5. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili verilenlerin benzerlikleri ve farklılıklarını öğrenir.	2
Çevre ve Koruma	1. Çevre ile ilgili temel kavramları açıklar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE10 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Kumanda ve Güç Devreleri	1. Asenkron motorların özelliklerini açıklar.	3
	2. Kumanda ve güç devre elemanlarını açıklar.	3
	3. Kumanda ve güç devrelerinin çizimini ve uygulamalarını yapar.	2
PLC Uygulamaları	4. PLC'lerin özelliklerini açıklayarak, işe uygun özellikteki PLC'yi seçer.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE10 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Kumanda ve Güç Devreleri	1. Asenkron motorların özelliklerini açıklar.	3
	2. Kumanda ve güç devre elemanlarını açıklar.	2
	3. Kumanda ve güç devrelerinin çizimini ve uygulamalarını yapar.	2
PLC Uygulamaları	4. PLC'lerin özelliklerini açıklayarak, işe uygun özellikteki PLC'yi seçer.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE10 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Kumanda ve Güç Devreleri	1. Asenkron motorların özelliklerini açıklar.	3
	2. Kumanda ve güç devre elemanlarını açıklar.	2
	3. Kumanda ve güç devrelerinin çizimini ve uygulamalarını yapar.	3
PLC Uygulamaları	1. PLC'lerin özelliklerini açıklayarak, işe uygun özellikteki PLC'yi seçer.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE10 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
PLC Uygulamaları	1.PLC'lerin özelliklerini açıklayarak, işe uygun özellikteki PLC'yi seçer.	1
PLC Çevre Birim Bağlantıları ve Temel Programlama	1.PLC ile temel programlama yapar.	3
PLC Kontaktör ve Inverter ile Asenkron Motor Kontrolü	1.Kontaktör, inverter kullanarak plc ile asenkron motor kontrolü yapar.	3
PLC ile Servo Motor Kontrolü	1.PLC ile servo motor kontrolü yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE10 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
PLC Uygulamaları	1.PLC'lerin özelliklerini açıklayarak, işe uygun özellikteki PLC'yi seçer.	2
PLC Çevre Birim Bağlantıları ve Temel Programlama	1.PLC ile temel programlama yapar.	2
PLC Kontaktör ve Inverter ile Asenkron Motor Kontrolü	1.Kontaktör, inverter kullanarak plc ile asenkron motor kontrolü yapar.	3
PLC ile Servo Motor Kontrolü	1.PLC ile servo motor kontrolü yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE10 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
PLC Uygulamaları	1.PLC'lerin özelliklerini açıklayarak, işe uygun özellikteki PLC'yi seçer.	2
PLC Çevre Birim Bağlantıları ve Temel Programlama	1.PLC ile temel programlama yapar.	2
PLC Kontaktör ve Inverter ile Asenkron Motor Kontrolü	1.Kontaktör, inverter kullanarak plc ile asenkron motor kontrolü yapar.	3
PLC ile Servo Motor Kontrolü	1.PLC ile servo motor kontrolü yapar.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
SENSÖRLER DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Sensörlerin Yapı ve Özellikleri	1. Sensör ve transdüser kavramlarını açıklar.	2
	2. Farklı araç gereçlerde kullanılan sensörleri öğrenir.	3
	3. Sensör seçerken dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	2
	4. Sensörleri insan beş duyu organına benzeterek öğrenme ilişkisi kurar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
SENSÖRLER DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Sensörlerin Yapı ve Özellikleri	1. Sensör ve transdüser kavramlarını açıklar.	3
	2. Farklı araç gereçlerde kullanılan sensörleri öğrenir.	2
	3. Sensör seçerken dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	2
	4. Sensörleri insan beş duyu organına benzeterek öğrenme ilişkisi kurar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
SENSÖRLER DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Sensörlerin Yapı ve Özellikleri	1. Sensör ve transdüser kavramlarını açıklar.	2
	2. Farklı araç gereçlerde kullanılan sensörleri öğrenir.	3
	3. Sensör seçerken dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	3
	4. Sensörleri insan beş duyu organına benzeterek öğrenme ilişkisi kurar.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
SENSÖRLER DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Sensörlerin Yapı ve Özellikleri	1. Sensörleri insan beş duyu organına benzeterek öğrenme ilişkisi kurar.	1
	2.Sensörlerin algılaması sonucu çıkış sinyallerinin oluşumunu kavrar.	3
Kullanım Alanlarına Göre Sensörler	1.Mekanik, Termal ve Elektriksel sensörleri açıklar.	3
	2. Uzunluk, alan, miktar, kütleli akış, kuvvet, tork, basınç, hız, ivme, pozisyon gibi mekaniksel değişken değerlerini ölçülebilir olduğu ve bunları ölçebilen sensörler üzerinde durur.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
SENSÖRLER DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Sensörlerin Yapı ve Özellikleri	1. Sensörleri insan beş duyu organına benzeterek öğrenme ilişkisi kurar.	2
	2.Sensörlerin algılaması sonucu çıkış sinyallerinin oluşumunu kavrar.	2
Kullanım Alanlarına Göre Sensörler	1.Mekanik, Termal ve Elektriksel sensörleri açıklar.	3
	2. Uzunluk, alan, miktar, kütleli akış, kuvvet, tork, basınç, hız, ivme, pozisyon gibi mekaniksel değişken değerlerini ölçülebilir olduğu ve bunları ölçebilen sensörler üzerinde durur.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
SENSÖRLER DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Sensörlerin Yapı ve Özellikleri	1. Sensörleri insan beş duyu organına benzeterek öğrenme ilişkisi kurar.	2
	2.Sensörlerin algılaması sonucu çıkış sinyallerinin oluşumunu kavrar.	3
Kullanım Alanlarına Göre Sensörler	1.Mekanik, Termal ve Elektriksel sensörleri açıklar.	3
	2. Uzunluk, alan, miktar, kütleli akış, kuvvet, tork, basınç, hız, ivme, pozisyon gibi mekaniksel değişken değerlerini ölçülebilir olduğu ve bunları ölçebilen sensörler üzerinde durur.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MODELLEME VE MONTAJ DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Makine Parçalarının Modellenmesi	1. Teknik resimdeki ön görünüş, sol yan görünüş ve üst görünüşler, düzlem mantığı kavratılır.	2
	2. Taslak komutlarının kalıcı olarak öğretilmesi için aynı türde iki boyutlu çizim uygulamaları yapar.	3
	3. Basitten zora doğru uygulamalar yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MODELLEME VE MONTAJ DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Makine Parçalarının Modellenmesi	1. Teknik resimdeki ön görünüş, sol yan görünüş ve üst görünüşler, düzlem mantığı kavratılır.	3
	2. Taslak komutlarının kalıcı olarak öğretilmesi için aynı türde iki boyutlu çizim uygulamaları yapar.	2
	3. Basitten zora doğru uygulamalar yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MODELLEME VE MONTAJ DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Makine Parçalarının Modellenmesi	1. Teknik resimdeki ön görünüş, sol yan görünüş ve üst görünüşler, düzlem mantığı kavratılır.	3
	2. Taslak komutlarının kalıcı olarak öğretilmesi için aynı türde iki boyutlu çizim uygulamaları yapar.	3
	3. Basitten zora doğru uygulamalar yapar.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MODELLEME VE MONTAJ DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Makine Parçalarının Modellenmesi	1. Üç Boyutlu katı modelleme yapar.	3
	2. Ekstrüzyon türü belirleme uygulamalarını yapar.	2
	3. Basit ve benzer katı model uygulamaları yaparak üç boyutlu hayal etme yeteneklerinin gelişmesini sağlar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MODELLEME VE MONTAJ DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Makine Parçalarının Modellenmesi	1. Üç Boyutlu katı modelleme yapar.	2
	2. Ekstrüzyon türü belirleme uygulamalarını yapar.	3
	3. Basit ve benzer katı model uygulamaları yaparak üç boyutlu hayal etme yeteneklerinin gelişmesini sağlar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
MODELLEME VE MONTAJ DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM
TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Makine Parçalarının Modellenmesi	1. Üç Boyutlu katı modelleme yapar.	3
	2. Ekstrüzyon türü belirleme uygulamalarını yapar.	3
	3. Basit ve benzer katı model uygulamaları yaparak üç boyutlu hayal etme yeteneklerinin gelişmesini sağlar.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE11 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Görsel Programlama Ortamı	1. Editör ve derleyici ortamını kullanarak arayüz oluşturur.	3
	2.Görsel programlama diline ait bileşenlerin özelliklerini ve olaylarını kullanarak arayüz oluşturur.	3
Temel Programlama	1.Değişkenler, sabitler ve temel veri tipleri ile temel programlama yapar.	4

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE11 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Görsel Programlama Ortamı	1. Editör ve derleyici ortamını kullanarak arayüz oluşturur.	3
	2.Görsel programlama diline ait bileşenlerin özelliklerini ve olaylarını kullanarak arayüz oluşturur.	4
Temel Programlama	1.Değişkenler, sabitler ve temel veri tipleri ile temel programlama yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE11 DERSİ 1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Görsel Programlama Ortamı	1. Editör ve derleyici ortamını kullanarak arayüz oluşturur.	4
	2.Görsel programlama diline ait bileşenlerin özelliklerini ve olaylarını kullanarak arayüz oluşturur.	3
Temel Programlama	1.Değişkenler, sabitler ve temel veri tipleri ile temel programlama yapar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE11 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Programlama	1. Aritmetik ve mantıksal operatörleri, şartlı ifadeleri ve döngü yapılarını temel programlamada kullanır.	5
Port Kontrolü	1. Seri ve USB port kontrol uygulamaları yapar.	5

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE11 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Programlama	1. Aritmetik ve mantıksal operatörleri, şartlı ifadeleri ve döngü yapılarını temel programlamada kullanır.	6
Port Kontrolü	1. Seri ve USB port kontrol uygulamaları yapar.	4

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI -
ATÖLYE11 DERSİ 1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Temel Programlama	1. Aritmetik ve mantıksal operatörleri, şartlı ifadeleri ve döngü yapılarını temel programlamada kullanır.	4
Port Kontrolü	1. Seri ve USB port kontrol uygulamaları yapar.	6

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI OTOMATİK ÜRETİM DERSİ
1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Cnc Freze ile Üretim	1. CNC freze için iş parçası ve takım ayarlarını yapar.	5
	2. G ve M kodları ile CNC freze için işleme programı yazar	5

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI OTOMATİK ÜRETİM DERSİ
1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Cnc Freze ile Üretim	1. CNC freze için iş parçası ve takım ayarlarını yapar.	4
	2. G ve M kodları ile CNC freze için işleme programı yazar	6

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI OTOMATİK ÜRETİM DERSİ
1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Cnc Freze ile Üretim	1. CNC freze için iş parçası ve takım ayarlarını yapar.	6
	2. G ve M kodları ile CNC freze için işleme programı yazar	4

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI OTOMATİK ÜRETİM DERSİ
1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Cnc Freze ile Üretim	1. CNC freze için CAM programında takım yollarını belirler.	2
Cnc Torna ile Üretim	1. CNC torna için iş parçası ve takım ayarlarını yapar.	4
	2. G ve M kodları ile CNC torna için işleme programı yazar.	4

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI OTOMATİK ÜRETİM DERSİ
1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Cnc Freze ile Üretim	1. CNC freze için CAM programında takım yollarını belirler.	2
Cnc Torna ile Üretim	1. CNC torna için iş parçası ve takım ayarlarını yapar.	5
	2. G ve M kodları ile CNC torna için işleme programı yazar.	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI OTOMATİK ÜRETİM DERSİ
1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Cnc Freze ile Üretim	1. CNC freze için CAM programında takım yollarını belirler.	2
Cnc Torna ile Üretim	1. CNC torna için iş parçası ve takım ayarlarını yapar.	6
	2. G ve M kodları ile CNC torna için işleme programı yazar.	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI MEKATRONİK SİSTEMLER DERSİ
1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Mekatronik Sistemi Sökme	1. Mekatronik sistemin kumanda bölümünü söker.	2
	2. Sökme sırasında öncelik verilecek parçalara dikkat çekilir	2
	3. Söküm kayıtlarının sökme sırasına göre tutulması ile ilgili yöntemler açıklanır	2
	4. Mekatronik sistemin mekanik bölümünü söker.	2
	5. Mekanik bölümü oluşturan parçaları açıklanır.	1
	6. Söküm işlem sırası açıklanır.	1

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI MEKATRONİK SİSTEMLER DERSİ
1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Mekatronik Sistemi Sökme	1. Mekatronik sistemin kumanda bölümünü söker.	3
	2. Sökme sırasında öncelik verilecek parçalara dikkat çekilir	2
	3. Söküm kayıtlarının sökme sırasına göre tutulması ile ilgili yöntemler açıklanır	1
	4. Mekatronik sistemin mekanik bölümünü söker.	1
	5. Mekanik bölümü oluşturan parçaları açıklanır.	2
	6. Söküm işlem sırası açıklanır.	1

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI MEKATRONİK SİSTEMLER DERSİ
1. DÖNEM 1. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Mekatronik Sistemi Sökme	1. Mekatronik sistemin kumanda bölümünü söker.	2
	2. Sökme sırasında öncelik verilecek parçalara dikkat çekilir	2
	3. Söküm kayıtlarının sökme sırasına göre tutulması ile ilgili yöntemler açıklanır	3
	4. Mekatronik sistemin mekanik bölümünü söker.	1
	5. Mekanik bölümü oluşturan parçaları açıklanır.	1
	6. Söküm işlem sırası açıklanır.	1

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI MEKATRONİK SİSTEMLER DERSİ
1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 1

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Mekatronik Sistemi Sökme	1. Söküm kayıtlarının sökme sırasına göre tutulması ile ilgili yöntemler açıklanır.	1
	2. Mekatronik sistemi taşınma yöntemlerini açıklar.	1
	3. Sistemi oluşturan parçaların taşıma yöntemleri açıklanır.	1
	4. Taşıma esnasında malzemelerin sabitlenmesine dikkat çekilir.	1
	5. Taşıma işlemlerine ait standartlar açıklanır.	1
Mekatronik Sistemin Montajı	1. Mekatronik sistemin mekanik kısmının montajını yapar.	3
	2. Mekanik sistemi oluşturan malzemelerin özellikleri açıklanır	2

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI MEKATRONİK SİSTEMLER DERSİ
1. DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 2

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Mekatronik Sistemi Sökme	1. Söküm kayıtlarının sökme sırasına göre tutulması ile ilgili yöntemler açıklanır.	1
	2. Mekatronik sistemi taşınma yöntemlerini açıklar.	1
	3. Sistemi oluşturan parçaların taşıma yöntemleri açıklanır.	1
	4. Taşıma esnasında malzemelerin sabitlenmesine dikkat çekilir.	1
	5. Taşıma işlemlerine ait standartlar açıklanır.	1
Mekatronik Sistemin Montajı	1. Mekatronik sistemin mekanik kısmının montajını yapar.	2
	2. Mekanik sistemi oluşturan malzemelerin özellikleri açıklanır	3

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI MEKATRONİK SİSTEMLER DERSİ 1.
DÖNEM 2. ORTAK YAZILI KONU SORU DAĞILIM TABLOSU
SENARYO 3

Öğrenme Birimi	Kazanım	Soru Sayısı
Mekatronik Sistemi Sökme	1. Söküm kayıtlarının sökme sırasına göre tutulması ile ilgili yöntemler açıklanır.	1
	2. Mekatronik sistemi taşınma yöntemlerini açıklar.	1
	3. Sistemi oluşturan parçaların taşıma yöntemleri açıklanır.	1
	4. Taşıma esnasında malzemelerin sabitlenmesine dikkat çekilir.	1
	5. Taşıma işlemlerine ait standartlar açıklanır.	2
Mekatronik Sistemin Montajı	1. Mekatronik sistemin mekanik kısmının montajını yapar.	3
	2. Mekanik sistemi oluşturan malzemelerin özellikleri açıklanır	1